



## SEMINARIO FORMATIVO

### SPORT E FAMIGLIA: UN PASSO INSIEME CONTRO LA POVERTÀ E L'ESCLUSIONE SOCIALE



**1-2 DICEMBRE**

Sede Naz. US ACLI  
via Marcora 18/20 – 00153 Roma  
Grand Hotel del Gianicolo,  
V.le delle Mura Gianicolensi, 107-Roma

## PROGRAMMA DEI LAVORI

### Giovedì 1 dicembre 2011 Sede Nazionale sala A - 1 PIANO

- ore 15.00/15.30 **Presentazione del Progetto.**  
*Alessandro Galbusera: Presidenza Nazionale responsabile area Progetti*
- ore 15.30/17.30 **Lezione frontale: Sport e famiglia, quale reciprocità - i bisogni del territorio**  
*Gianpiero Dalla Zuanna: professore straordinario in Demografia all'Università di Padova*
- ore 17.30/18.00 **DIBATTITO**
- ore 18.00/20.00 **Lavori di gruppo: progettare azioni e contesti educativi.**  
*Elisabetta Mastrosimone: Presidenza Nazionale coordinatrice area Formazione*  
*I gruppi sono coordinati da:*  
*Cristina Morga - Area Politiche per le Famiglie Acli Nazionali,*  
*Francesco Pisa - Funzione formazione Acli Nazionali,*  
*Piero Demetri - US Acli.*
- ore 20.00/21.00 **CENA A BUFFET**
- ore 21.00/22.30 **Esercitazione: attività tecnica e pratica: proposte metodologiche**  
*Piero Demetri: presidente Prov. le US ACLI TO, responsabile del CAMDO, formatore.*

### Venerdì 2 dicembre 2011 Grand Hotel del Gianicolo

- ore 9.00/9.30 **Gli orientamenti Pastorali 2010/2020: educare alla vita buona del Vangelo**  
*Don Mario Lusek: Direttore Ufficio Nazionale CEI per la Pastorale del tempo libero, turismo e sport*
- ore 9.30/10.45 **Esercitazione: attività tecnica e pratica: proposte metodologiche**  
*Laila Maso: Laureata in scienze motorie, specializzata in attività psicomotoria.*
- ore 11.00/11.30 **presentazione dei lavori di gruppo**
- ore 11.30/13.30 **Tavola Rotonda "Sport e Famiglia: esperienze a confronto e proposte di integrazione"**
- Coordina:** *Marco Galdiolo: Presidente Nazionale US Acli*
- Intervengono:** *Enrico Varriale: giornalista sportivo*  
*Damiano Tommasi: Presidente Associazione Calciatori*  
*Marco Lora: direttore generale Forum Nazionale Associazioni Familiari*  
*Enzo Foschi: Consigliere Regione Lazio, Vicepresidente Commissione Regionale Sport*
- ore 13.30 **CONCLUSIONI E PRANZO**



*Quando lo sport è sociale*